

**Anwendungsbereich:**

Wird als Grundanstrich für Stahl, verzinkte Oberflächen, Aluminium, Anlagen in der chemischen Industrie, Kraftwerken, Metallkonstruktionen, Brücken und im Schiffbau verwendet. Auch als Zwischenschicht auf zweikomponentigen Zinkfarben. In einer trockenen Atmosphäre ist die Farbe bis 180°C beständig, in einer feuchten und chemisch aggressiven Atmosphäre bis 130°C.

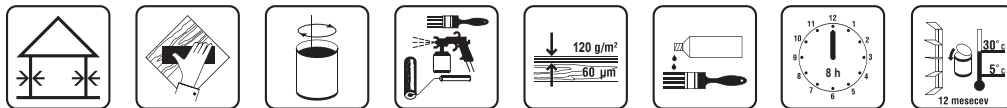
**Eigenschaften:**

- langfristiger aktiver Metallkorrosionsschutz
- schnelles trocknen
- frei von Blei und Chromaten
- sehr gute Haftung auf Metalluntergrund
- Anstrich sehr beständig auf Chemikalien
- mögliches Arbeiten bei niedrigen Temperaturen (0°C)



**EPOXYKOLOR PRIMER CH 500**  
Zweikomponentiger Epoxyprimer

**2**



**GEBRAUCHSANLEITUNG**

<b>FARBZUBEREITUNG:</b>	Komponente A mit dem Härter B vermischen und gut durchmischen, möglichst mit einem Rührer. Das Mischverhältnis beträgt Farbe A : Härter B = 10 : 1 (Gewichtsverhältnis), die Verwendbarkeit der Mischung beträgt 6 Stunden. Die Mischung nach 10 Minuten nach Bedarf mit EPOXY VERDÜNNUNGSMITTEL verdünnen (10% Sprühen, 5-10% Airless sprühen).
<b>FLÄCHENZUBEREITUNG:</b>	Für die Erzielung eines optimalen Schutzes wird die Oberfläche gesandet (Sa 2 ½, ISO 8501-1). Die Oberfläche muß trocken sowie frei von Staub- und Fettpartikeln sein.
<b>AUFTRAGEN DER FARBE:</b>	Die Farbe mit Pinseln, Walzen, Sprühen oder Airlessgeräten aufgetragen. Airlessdüse: dünnere=215/218, mittlere=415/418, breitere=615/618.
<b>THEORETISCHER VERBRAUCH:</b>	120 g/m <sup>2</sup> für einen Anstrich eines 60 Mikronen Trockenfilms.
<b>TROCKNUNGSZEIT</b>	Staubtrocken nach 15 Minuten, greiftrocken nach 1 Stunde. Beschleunigtes Trocknen 30 Minuten bei 80°C.
<b>WARTEZEIT WÄHREND DES AUFSTRICHE:</b>	Einzelne Anstriche können im Abstand von 8 Stunden bei 25°C aufgetragen werden, 21 Stunden bei 5°C sowie 48 Stunden bei -5°C.

**TECHNISCHE DATEN**

<b>FARBNUANCEN:</b>	Weiß, Beige, Oxidrot, Grau
<b>GERUCH:</b>	Typisch.
<b>DICHTE:</b>	1,56 g/ml (20°C)
<b>TROCKENSTOFF:</b>	80 ± 2% wt.; 62 ± 2% vol. Mischung
<b>VISKOSITÄT:</b>	Min. 90 s F4 20C ISO 2431 (Mischung)
<b>HAFTUNG:</b>	ISO: 0 / ASTM: 5B
<b>INHALT HOS/VOC:</b>	IIA(j), 500 g/l (2010), das Produkt beinhaltet: max. 350 g/l
<b>VERDÜNNUNG / SÄUBERUNG:</b>	EPOXY VERDÜNNUNGSMITTEL
<b>VERPACKUNG:</b>	25 kg + 2,5kg
<b>GEBRAUCHSFRIST UND LAGERUNG:</b>	Mindestens 12 Monate Komponente A, 6 Monate Komponente B in der original geschlossenen Verpackung, im trockenen und gut gelüfteten Raum.

**SYSTEM**

UNTERGRUND	VORBEREITUNG	GRUNDANSTRICH	SCHLUßANSTRICH
Metalle	Beseitigung von Staub, Unreinheiten und Fettflecken	EPOXYKOLOR PRIMER	EPOXYKOLOR EMAJL PURKOLOR EMAJL VINILKOLOR

**ANMERKUNGEN UND BESONDERHEITEN**

- Epoxyanstriche sind nicht widerstandsfähig auf UV-Strahlen
- Für die Erzielung eines optimalen Schutzes wird die Oberfläche gesandet (Sa 2 ½, ISO 8501-1).

